

WHITEPAPER

2022



INHALT

Energiemonitoring und Visualisierung	01
Digitales Schichtbuch	02
Basisinformationen digitales Schichtbuch	03
Lenkung des firmeninternen Informationsflusses	03
Wissensaufbau und -speicherung	03
Aufgabenverteilung	03
Planungsvisualisierung	04
Softwareübergreifender Informationsfluss dank Schnittstellenkompatibilität ...	04
Integrierte BDE/MDE Lösung inklusive Energieverbrauchs-Monitoring	04
Was hebt uns von anderen Lösungen ab?	05
datavi	06
Kontakt	06



01

ENERGIEMONITORING UND VISUALISIERUNG

Der deutliche Anstieg der Energiepreise macht weiten Teilen der Wirtschaft aktuell stark zu schaffen.

Ermitteln Sie Einsparpotenziale und reduzieren Sie effektiv Ihre Energiekosten. Die kontinuierliche Datenerfassung erlaubt eine gründliche Analyse der Verbrauchsmuster, wodurch sich identifizieren lässt, wie sich der Strom- und Druckluftverbrauch einzelner Abteilungen, Maschinen oder Produktionsstraßen zusammensetzt. So lassen sich zum Beispiel sich anbahnende Lastspitzen und Ausfallzeiten frühzeitig vermeiden.

Setzen Sie Ihren Energieverbrauch in Relation zur Maschinenleistung und erkennen Sie Abhängigkeiten und Verbesserungspotenziale.



02

DIGITALES SCHICHTBUCH

Das digitale Schichtbuch von datavi ermöglicht Ihnen die Führung, Lenkung, Steuerung und Kontrolle Ihrer Produktion auf Betriebslebene in Echtzeit unter Einbindung benutzerfreundlicher Software bis zum Maschinenbediener. Legen Sie Arbeitsaufträge an, weisen Sie diese Mitarbeitern zu und verarbeiten Sie diese entlang der festgelegten Prozessschritte. Erheben Sie notwendige Daten zum Verfahrensablauf, Prozessdaten, Anlagenstatus sowie Materialinformationen. Eine effektive Planung und Durchführung Ihrer Fertigungsprozesse spart Zeit und Ressourcen und zeigt Ihnen Ihre Optimierungspotenziale.

Der richtige Start für Industrie 4.0 - Wir helfen Ihnen dabei, die Nachfrage nach maßgeschneiderten Produkten in immer kürzer werdenden Produktzyklen zu meistern. Mit einer intelligenten, schlanken Produktion realisieren Sie Sonderanfertigungen bis hin zur Losgröße 1, zu den Kosten einer Massenfertigung.



BASISINFORMATIONEN DIGITALES SCHICHTBUCH

a.

Lenkung des firmeninternen Informationsflusses

Ein schneller, transparenter und softwareübergreifender Informationsaustausch zwischen allen Ebenen des Fertigungsprozesses von der Planung bis zur Produktionsendstufe wird gewährleistet und ermöglicht die Optimierung der Aufgaben auf Leitungs-, Führungs- und Maschinenbedienerenebene.

b.

Wissensaufbau und -speicherung

Schaffen Sie die Grundlagen, um die wertvollen Daten in Ihrem Unternehmen effektiv zu nutzen und leiten Sie Informationen und Maßnahmen für zukünftige Ereignisse ab. Verbessern Sie Ihre Energieeffizienz und stellen Sie heute die Weichen für morgen.

c.

Aufgabenverteilung

Definieren Sie einen festen Workflow, bei dem die Einhaltung von erforderlichen Prozessschritten gewährleistet ist oder flexibel abgearbeitet werden kann. Aufgaben werden an die zuständigen Mitarbeiter delegiert, um diese im Projekt selbstständig durchzuführen.

d.

Planungsvisualisierung

Erhalten Sie einen übersichtlichen, einfachen und schnellen Überblick über die Produktionsauslastung. Mittels Drag-and-Drop können Sie Aufträge verschieben und anpassen, um bei notwendigen Planungsänderungen einzugreifen. Behalten Sie den Fortschritt und die Arbeitsbelastung im Auge. Nutzen Sie Diagramme und andere visuelle Darstellungen mit Echtzeit-Informationen, um Status-Updates mit anderen zu teilen, mögliche Probleme zu erkennen und die Arbeit optimal ausführen zu lassen. Dadurch ist eine hohe Qualität im Produktionsprozess sichergestellt.

e.

Softwareübergreifender Informationsfluss dank Schnittstellenkompatibilität

Übernehmen Sie Dokumente (z.B. Zeichnungen, Einstellberichte, Maschinenprogramme etc.) sogar aus Ihrem bereits vorhandenen ERP-System und stellen dem Werker diese Informationen am benötigten Einsatzort zur Verfügung. Optimierung von Daten (z.B. Maßabweichungen) in anderen Programmen sind erst nach Quittierung der Optimierung im weiteren Prozessablauf möglich.

f.

Integrierte BDE/MDE Lösung inklusive Energieverbrauchs-Monitoring

Mit dem digitalen Schichtbuch synchronisieren Sie aktuelle Prozessdaten (Zykluszeit, Restlaufzeit, Ist-Menge, etc.) und Auftragsdaten (Soll-Menge, benötigtes Rohmaterial, etc.), da unsere bewährte OEE-Lösung mit dem All Productions Control bereits integriert ist.

04

WAS HEBT UNS VON ANDEREN LÖSUNGEN AB?

Die Antwort: Der Ansatz ohne feste Cloud oder Serverstruktur

Wir speichern, verarbeiten und stellen alle Daten auf jedem einzelnen APC bereit und sind somit nicht auf eine zentrale Speichereinheit angewiesen. Dies ist zum einen preiswerter und ermöglicht zum anderen eine Installation bzw. Inbetriebnahme in der Hälfte der üblichen Zeit. Unsere Lösung ist zudem zu 100 % skalierbar. Bei bisherigen Lösungen müssen die zentralen Speichereinheiten (Cloud/Server) je nach Anzahl der zu digitalisierenden Anlagen mit hohem finanziellen Aufwand erweitert werden, um die anfallende Datenmenge zu verarbeiten. Für unsere Lösung spielt die interne IT-Infrastruktur keine Rolle, egal ob 10 oder 100 Anlagen an das System angebunden werden.



Wir vereinen den sehr detaillierten Analyseansatz der großen Allroundlösungen mit den flexiblen, einfachen und preiswerten Lösungsansätzen der kleinen Mitstreiter. Art und Alter der Anlagen spielen keine Rolle, was es uns ermöglicht, den kompletten Fertigungsprozess mit unterschiedlichsten Produktionsverfahren in einer Digitalisierungslösung zu vereinen.

05

DATAVI

Hinter datavi steht ein junges und innovatives Team aus Coburg. Wir arbeiten dafür, Industrie 4.0 greifbar zu machen und den Zugang zu dieser Technologie für wirklich jeden zu ermöglichen. Außerdem sorgen wir mit unseren Produkten für maximale Transparenz in Ihrer Produktionsumgebung.

06

KONTAKT

datavi GmbH
Coburger Straße 7
96472 Rödental

✉ info@datavi.io

☎ +49 9563 9058954
+49 176 41160486